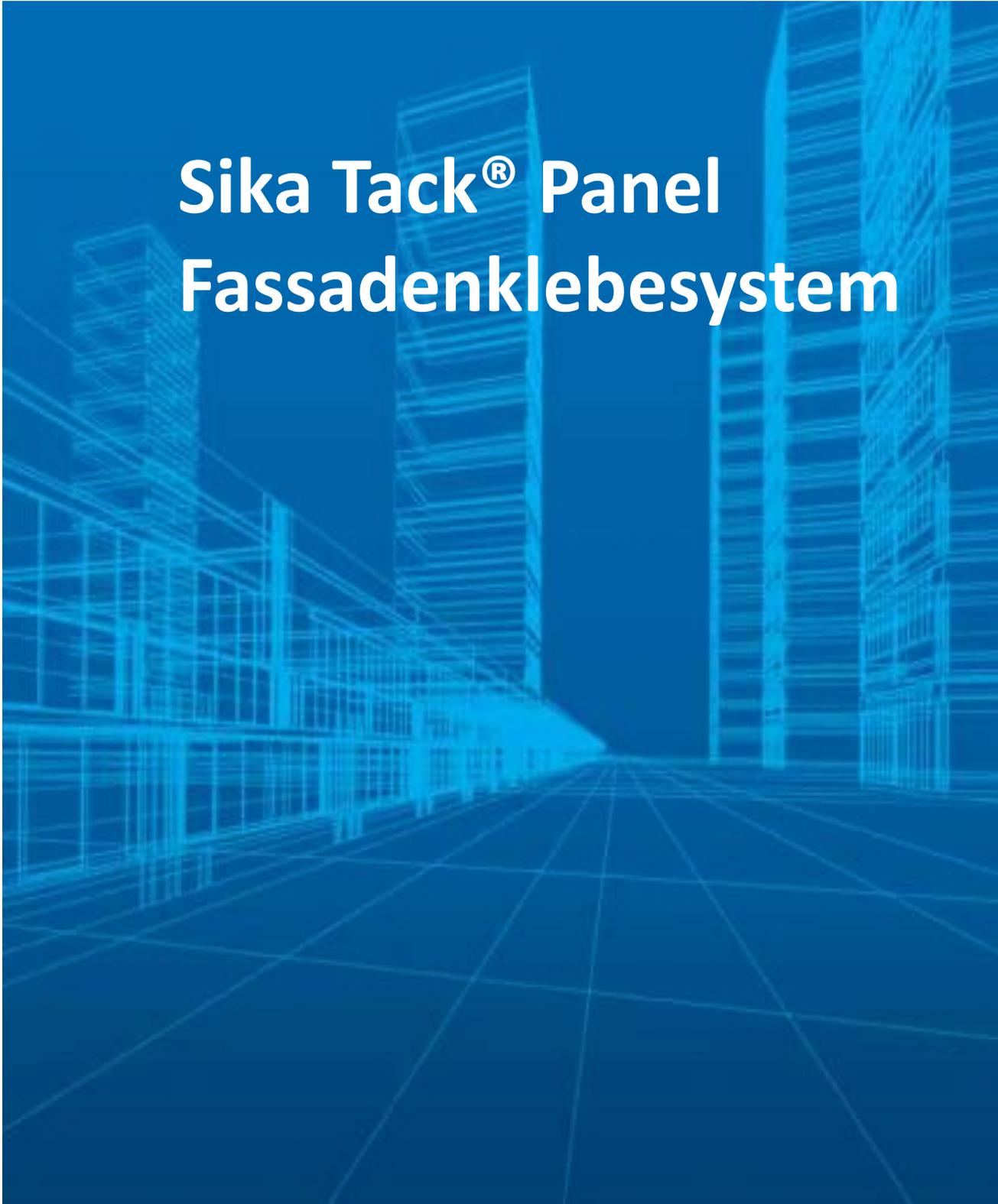


Fassadenklebetechnik Klug



**Sika Tack<sup>®</sup> Panel**  
**Fassadenklebesystem**

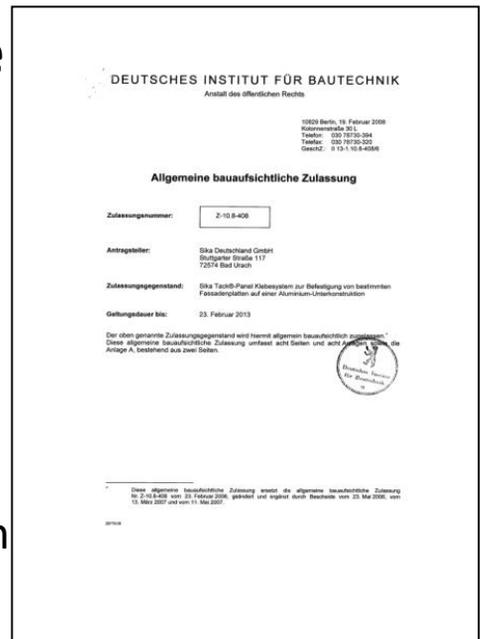


# Das Bauaufsichtlich zugelassene Klebesystem für das Verkleben von Fassadenplatten

## Sika Tack® Panel

Architektur lebt vom Wandel. Von kreativen Ideen und ungewöhnlichen Lösungen, die immer wieder aufs Neue begeistern.

Besonders die Fassadengestaltung fordert Planer heraus, denn sie prägt den Charakter des Bauwerks und muss gleichzeitig hohe bautechnische Anforderungen erfüllen.

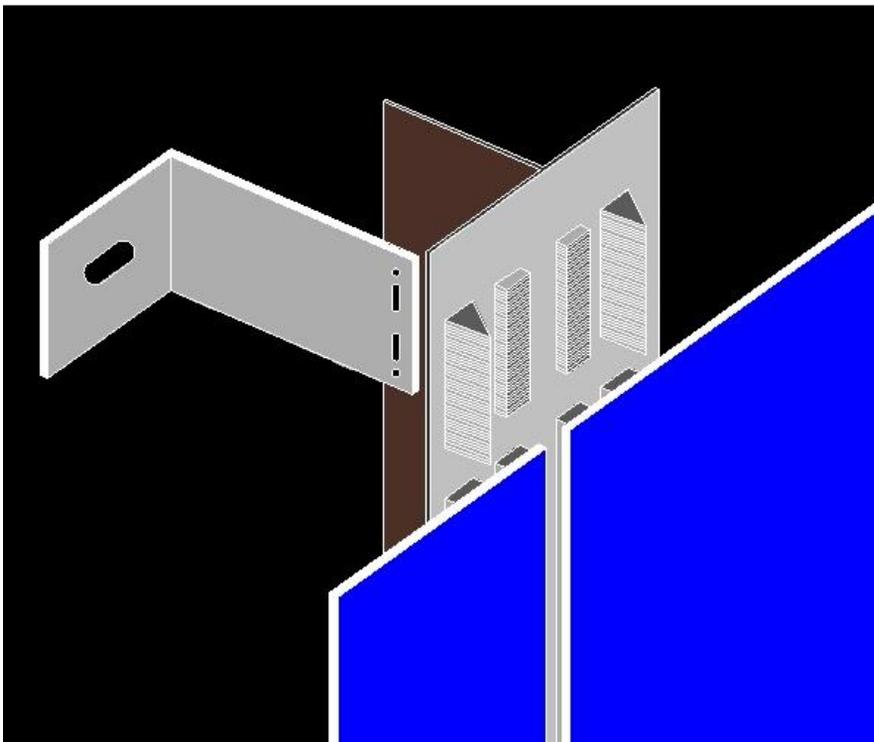


# Kleben mit Sika Tack® Panel Klebesystem

Das **Sika Tack® Panel- System** ist ein Klebesystem für die verdeckte wirtschaftliche Montage von Fassadenplatten. Das System besteht aus dem dauerelastischen Klebstoff **Sika Tack® Panel** und dem doppelseitig klebenden **Sika Tack® Panel Montageband** zur Fixierung der Fassadenplatten, sowie den entsprechenden Produkten zur Vorbehandlung der Untergründe.

Mit dem **Sika Tack® Panel Klebesystem** werden Fassadenplatten auf gängige Unterkonstruktionen unsichtbar befestigt.

**Das Sika Tack® Panel Klebesystem verfügt über eine allgemeine bauaufsichtlichen Zulassung**



# Produktmerkmale Sika Tack® Panel

- Bauaufsichtliche Zulassung, Zul. Nr.: Z-10.8-408
- Bautechnische Eignung des Sika Tack® Panel Klebesystems zur Befestigung von Fassadenplatten- TVFA Wien 02/1993
- Einkomponentige, und gebrauchsfertige Produkte
- Schlagzähe, bewegungsaufnehmende Befestigung
- Ästhetische, wartungsfreie Fassadenflächen, frei von Oberflächenstörungen
- Im ausgehärteten Zustand physikalisch absolut unbedenklich



## Campus Graz

Platte: Alucobond

Klebesystem: Sika Tack Panel



## Architektenbüro Viereck

Platte: Messing geprägt, Alucobond

Klebesystem: Sika Tack Panel



# Plattenhersteller mit Zulassung

Die bauaufsichtliche Zulassung im Zusammenhang mit der Klebezulassung Z-10.8-408 haben folgende Fassadenplattenhersteller:

- **Alcan Singen GmbH (Amari)**  
Typ: Alucobond plus Alucobond A2  
Zulassung Nr.: Z.-33.2-6
- **Fundermax Vertriebs GmbH**  
Typ: Max Exterior F-Qualität, Oberfläche NT  
Zulassung Nr.: Z-33.2-16
- **Eternit AG**  
Typ: Eternit Fassadentafel  
Zulassung Nr.: Z-31.1-34
- **Rieder Smart Elements GmbH**  
Typ: Fibre-C  
Zulassung Nr.: Z-31.1-79
- **Trespa GmbH**  
Typ: Trespa Meteor FR  
Zulassung Nr.: Z-33.2-17
- **Resopal GmbH**  
Typ: Resoplan  
Zulassung Nr.: Z-33.2-11
- **Deutsche Steinzeug Keramik GmbH**  
Typ: KerAion  
Zulassung Nr.: Z-10.8-826
- **Marazzi Ceramiche S.P.A., Italien**  
Typ: Marazzi Feinsteinplatten  
Zulassung Nr.: Z-10.8-325

## Fassadenplattenhersteller im Beantragungstatus:

- **Cembrit GmbH**  
Typ: Cembrit Fusion, True, Edge, Metro, und Cembonit
- **KME Germany AG & Co. KG**  
Typ: TEKU Bond FR, 4 mm Composite mit 0,3 mm Kupfer Typ Tecu Patina, Oxid und Brass
- **Novellis Europe**  
Typ: Novellis FF2/ FF3
- **Metawell GmbH**  
Typ: Metawell

## Geprüfte Fassadenplattenhersteller

- **Aluverbundplatten**  
Senova · Typ: Senobond/Larson  
Prefa -Typ: Reynobond, Prefabond FR/A2  
Gutmann · Typ: Gutbond
- **HPL- Tafel**  
Senova · Typ: Senoplan universal UV+ exterior plus  
Abet Laminati · Typ: MEG (Externa)  
Kronospan · Typ: Kronoplan  
Hans Laukien · Typ: HC Plan Color B1  
Puricelli · Typ: Puriplast Exterior Grade  
Apra Fassadenplatten
- **Faserzement-Tafel**  
Wanit Fulgurit  
Eternit Österreich · Typ: Auria  
Swisspearl · Typ: Swisspearl-Carat  
Bachl · Typ: Bachl Fassadenplatten
- **Keramik/Feinsteinzeug**  
Imola Ceramica · Typ: Feinsteinplatte  
Florim · Typ: Floorgress Tontech  
Laminam · Typ: Laminam 3 bzw.6mm Fassadenplatten  
Mirage · Typ: Feinsteinplatte Fassade  
NBK Keramik · Typ: Ziegel
- **Sonstige Fassadenplatten**  
Corten Stahl  
Evonik Paracemie · Typ: Plexicolor Xkin  
Invata · Typ: Nordic Green (Kupfer)  
Mineralit · Typ: Mineralit Fassadenplatten  
Seeberger Natursteine · Typ: Tiziano TH 5mm  
PV-Dünnmodul für Fassade (1250x625x8mm),schwarz emailliert

# Systemkomponenten

## Sika Tack Panel Technische Eigenschaften:

	Kennwerte	Anmerkungen
Chemische Basis	1-K- Polyurethan feuchtigkeitshärtend	
Dichte	1,18 Kg/L	DIN 53 479
Zugfestigkeit	4,0 MPa	Bruchspannung DIN 53 504      DIN EN 1465
Zugscherfestigkeit	2,5 MPa	Bruchspannung DIN 53 283
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C	
Hautbildezeit	20 Min.	23°C/50 % r.F.
Durchhärtung	4mm /24 Std.	23°C/50 % r.F.
Gebrauchstemperatur	-40°C bis +90°C	
Baustoffklasse	B2	DIN 4102 Teil 1
Farbe	elfenbein	
Lieferform	Schlauchbeutel zu 600 ml.	1VPE/20 Beutel

## Sika Tack Panel Vorbearbeitungs Produkte:

	Sika Aktivator 205	Sika Tack Panel Primer
Chemische Basis	Haftvermittler in alkoholischer Lösung	lösemittelhaltige, pigmentierte Epoxidharzformulierung
Dichte (DIN 51757)	0,8 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C	
Flammpunkt	+14°C	-4°C
Lieferform	1,0 Liter	1,0 Liter
Lagerzeit	9 Monate bei trockener Lagerzeit in unbeschädigten Gebinden zwischen +10°C und +25°C	9 Monate bei trockener Lagerzeit in unbeschädigten Gebinden zwischen +10°C und +25°C
Farbe	transparent, farblos	schwarz

## Sika Tack Panel Montageband:

	Kennwerte	Anmerkungen
Chemische Basis	geschlossenenzelliges Polyethylenschaumband	
Dichte (DIN 51757)	0,5 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C	
Gebrauchstemperatur	-20°C bis + 50°C	
Lieferform	Rolle zu 33 lfm.	
Dimension	12 x 3 mm	
Farbe	Anthrazit	
Zugfestigkeit	ca. 0,3 Mpa	
Zugscherfestigkeit	ca. 0,3 Mpa	

# Planung bzw. Ausschreibungsunterlagen

## Unterkonstruktion Aluminium:

Bauaufsichtlich zugelassene Unterkonstruktion (Hut-, L- oder T- Profile o. glw.) bestehend aus der Legierung mindestens EN AW6060 nach DIN EN 755-2

## Dimensionierung:

Die Dimensionierung der lotrechten Unterkonstruktion ist abhängig von der Fassadenkonstruktion. Die Profilabstände ergeben sich aus den statischen Anforderungen und durch die Erfordernisse aus den Angaben der eingesetzten Plattenart.

## Unterkonstruktion Holz:

Lotrechte Lattung aus Fichte oder Tanne, gehobelt, maximale Holzfeuchte 15% nach B 2215. Die Klebefläche muss unbehandelt, frei von Holzbehandlungsmitteln sein. Ev. Anstriche auf der Kleboberfläche 1 mm mit Hobel entfernen. Die Stöße zwischen den einzelnen Holzlatten sollen mindestens 10 mm betragen.

## Jedes Bauvorhaben bedarf einer Individuellen Planung

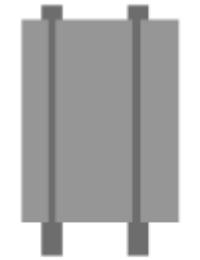
Rechnerisch zulässige Werte der Tragfähigkeit:

- Klebenahthöhe 12mm
- Zugspannung 0,15 MPa
- Schubspannung 0,15 MPa  
(zulässiger Abminderungsfaktor  $S = 1,0$ )

Für die Sachgemäße Bemessung der Fassade und für die fachgerechte Verankerung der senkrechten **Aluminium- oder Holzunterkonstruktion** an den Baukörper sind die einschlägig bekannten Technischen Baubestimmungen anzuwenden. Die senkrechten Aluminium- Profile bzw. die Holzlattung der Unterkonstruktion müssen parallel und eben verlaufen, um ein gleichmäßiges, zwängungsfreies Ankleben der Fassadenplatten an alle Profile und über der gesamten Profillänge zu gewährleisten. Die Stöße der vertikalen Unterkonstruktionsprofile dürfen nicht durch Fassadenplatten überdeckt geklebt werden.

Dehnfuge:

Der Abstand der Platten an den Stoßstellen muss zueinander groß genug sein, um bei max. Temperaturausdehnung eine Plattenpressung zu vermeiden. Die Angaben der Plattenhersteller sind zu beachten, sowie die Ausdehnungskoeffizienten der Unterkonstruktionslattung. Am oberen und unteren Objektrand ist eine normgerechte Öffnung zur Hinterlüftung vorzusehen.

Konstruktionsbeispiel	Einfeld	Mehrfeld
<b>Die Verklebung erfolgt über die gesamte Höhe der Fassadenplatten</b>		
Erforderliche Profilbreite für den Sika Tack Panel Auftrag	 <p>100mm</p>	 <p>40mm</p>

# Systemanwendung- Sika Tack®- Panel System

## Schritt 1 - 3 Anwendung auf der Unterkonstruktion



Zuerst wird die Unterkonstruktion mit einem Schleifvlies oder Gitter angeschliffen und danach mit einem Zellstofftuch und Sika Acivator205 gereinigt und 10 min. abgelüftet. Im dritten Schritt wird Sika Tack Panel Primer aufgetragen und min. 30 mind. max.8 Std. abgelüftet.

## Schritt 4 - 6 Anwendung auf der Fassadenplatte



Im vierten Schritt wird die Fassadenplatte mit einem Schleifvlies oder Gitter angeschliffen. Anschließend wird die Fassadenplatte mit einem Zellstofftuch und mit Sika Aktivator 205 gereinigt. Danach wird Sika Tack Panel Primer aufgetragen und mind. 30 Min. max. 8 Std. abgelüftet.

## Schritt 7 - 10 Anwendung auf der Unterkonstruktion



Sika Tack Montageband aufbringen. Im nächsten Schritt wird der Klebstoff Sika Tack Panel als Dreiecksraupe aufgetragen und die Schutzfolie vom Sika Tack Panel Montageband abgezogen. Im letzten Schritt die Fassadenplatte justieren und an das Sika Tack Panel Montageband andrücken.

# Ausführung

## Verarbeitungsbedingungen:

Die Klebearbeiten können in einer Werkstatt oder auf der Baustelle erfolgen, sie müssen aber Witterungs- und staubgeschützt durchgeführt werden. Während der Verarbeitung darf die Lufttemperatur +5°C nicht unterschreiten und +35°C nicht überschreiten. Die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht mehr als 75% betragen. Die Temperatur darf während ca. 5 Stunden nach der Montage nicht unter die Minimaltemperatur von +5°C sinken. **Die Temperatur der zu verklebenden Bauteile (Fassadenplatten, Unterkonstruktion) muß mindestens +3°C höher sein als die Taupunkttemperatur der Luft, um Kondensatbildung auf der Oberfläche zu vermeiden. Es ist ein Klebprotokoll zu führen.**

## Entfernung von Klebstoffresten:

Zur Reinigung von Geräten und zur Entfernung von nicht ausgehärtetem Klebstoff empfehlen wir Sika Remover-208. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## Materialverbrauch von Grundmaterial:

Material	Auftrag	Verbrauch
Sika Tack Panel Schlauchbeutel	Dreiecksraupe 8x10 mm	ca.40 ml/lfm entspricht 12 lfm/Schlauchbeutel
Montageband 3x12mm anthrazit	Breite: 12mm	1 Rolle/33 lfm
Sika Aktivator 205 1,0 L-Flasche	Breite: 40mm	180 lfm/1,0 L-Flasche
Sika Tack Panel Primer 1,0 L-Flasche	Breite: 40mm	120 lfm/1,0 L-Flasche
Sika Reinigungsmittel 5 1,0 L-Flasche (für keramische klebeflächen)	Breite: 40mm	180 lfm/1,0 L-Flasche

## Zubehör:

Material	Verpackung
Primerkissen	1 Stück
Primerkissenhalter	1 Stück
Primerwanne	1 Stück
Sparanfeuchter (für Sika Aktivator 205 und Reinigungsmittel5)	1 Stück
Hygrometer	1 Stück
Temperaturmessgerät	1 Stück
Schleifvlies K280, Breite: 100 mm	1 Rolle = 10lfm
Sika Handclean (Reinigungstücher für die Hände)	1 Behälter
Wischtücher (für Reinigen mit Sika Aktivator 205)	1 Rolle
Handdruckpistole	1 Stück
Luftdruckpistole	1 Stück

# Klebeprotokoll Nr. ....

**Bauvorhaben:**

Datum bzw. Uhrzeit	Vorarbeiter bzw. Monteure	Messdaten Geräte	Baub Abschnitt laut Ansichtplan	Chargen Nr. Sika Tack Panel Kleber	Chargen Nr. 1= Aktivator 205 2= Reinigungsmitte 5 3= Sika Tack Panel Primer
--------------------	---------------------------	------------------	---------------------------------	------------------------------------	---

		Temperatur _____ °C			1
		Luftfeuchte _____ %			2
		Oberflächentemp. _____ °C			3

		Temperatur _____ °C			1
		Luftfeuchte _____ %			2
		Oberflächentemp. _____ °C			3

		Temperatur _____ °C			1
		Luftfeuchte _____ %			2
		Oberflächentemp. _____ °C			3

		Temperatur _____ °C			1
		Luftfeuchte _____ %			2
		Oberflächentemp. _____ °C			3

		Temperatur _____ °C			1
		Luftfeuchte _____ %			2
		Oberflächentemp. _____ °C			3

		Temperatur _____ °C			1
		Luftfeuchte _____ %			2
		Oberflächentemp. _____ °C			3

		GmbH

# Fassadenklebetechnik Klug

Luft temp. in °C	Relative Luftfeuchtigkeit															
	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
2+	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	0,5+	1,3+
4+	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	0	0,9+	1,7+	2,5+	3,3+
6+	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	1,0+	1,9+	2,8+	3,7+	4,5+	5,3+
8+	.	.	.	.	.	.	.	.	0,7+	1,9+	2,9+	3,9+	4,8+	5,6+	6,5+	7,3+
10+	.	.	6,0-	4,2-	2,6-	1,2-	0,1+	1,4+	2,6+	3,7+	4,8+	5,8+	6,7+	7,6+	8,4+	9,2+
12+	.	.	4,5-	2,6-	1,0-	0,4+	1,9+	3,2+	4,5+	5,7+	6,7+	7,7+	8,7+	9,6+	10,4+	11,2+
14+	.	.	2,9-	1,0-	0,6+	2,3+	3,7+	5,1+	6,4+	7,5+	8,6+	9,6+	10,6+	11,5+	12,4+	13,2+
15+	.	.	2,2-	0,3-	1,5+	3,2+	4,7+	6,1+	7,3+	8,5+	9,6+	10,6+	11,6+	12,5+	13,4+	14,2+
16+	.	.	1,4-	0,5+	2,4+	4,1+	5,6+	7,0+	8,2+	9,4+	10,5+	11,6+	12,6+	13,5+	14,4+	15,2+
17+	.	.	0,6-	1,4+	3,3+	5,0+	6,5+	7,9+	9,2+	10,4+	11,5+	12,5+	13,5+	14,5+	15,3+	16,2+
18+	.	.	0,2+	2,3+	4,2+	5,9+	7,4+	8,8+	10,1+	11,3+	12,5+	13,5+	14,5+	15,4+	16,3+	17,2+
19+	.	.	1,1+	3,2+	5,1+	6,8+	8,3+	9,8+	11,1+	12,3+	13,4+	14,5+	15,5+	16,4+	17,3+	18,2+
20+	.	.	1,9+	4,1+	6,0+	7,7+	9,3+	10,7+	12,0+	13,2+	14,4+	15,4+	16,4+	17,4+	18,3+	19,2+
21+	.	0,3+	2,8+	5,0+	6,9+	8,6+	10,2+	11,6+	12,9+	14,2+	15,3+	16,4+	17,4+	18,4+	19,3+	20,2+
22+	.	1,1+	3,7+	5,9+	7,8+	9,5+	11,1+	12,5+	13,9+	15,1+	16,3+	17,4+	18,4+	19,4+	20,3+	21,2+
23+	.	1,9+	4,5+	6,7+	8,7+	10,4+	12,0+	13,5+	14,8+	16,1+	17,2+	18,3+	19,4+	20,3+	21,3+	22,2+
24+	.	2,8+	5,4+	7,6+	9,6+	11,3+	12,9+	14,4+	15,8+	17,0+	18,2+	19,3+	20,3+	21,3+	22,3+	23,1+
25+	0,5+	3,6+	6,2+	8,5+	10,5+	12,2+	13,9+	15,3+	16,7+	18,0+	19,1+	20,3+	21,3+	22,3+	23,2+	24,1+
26+	1,3+	4,5+	7,1+	9,4+	11,4+	13,2+	14,8+	16,3+	17,6+	18,9+	20,1+	21,2+	22,3+	23,3+	24,2+	25,1+
28+	3,0+	6,1+	8,8+	11,1+	13,1+	15,0+	16,6+	18,1+	19,5+	20,8+	22,0+	23,2+	24,2+	25,2+	26,2+	27,1+
30+	4,6+	7,8+	10,5+	12,9+	14,9+	16,8+	18,4+	20,0+	21,4+	22,7+	23,9+	25,1+	26,2+	27,2+	28,2+	29,1+
32+	6,2+	9,5+	12,2+	14,6+	16,7+	18,6+	20,3+	21,8+	23,3+	24,6+	25,8+	27,0+	28,1+	29,2+	30,2+	31,1+
35+	8,7+	12,0+	14,8+	17,2+	19,4+	21,3+	23,0+	24,6+	26,1+	27,4+	28,7+	29,9+	31,0+	32,1+	33,1+	34,1+
40+	12,8+	16,2+	19,1+	21,6+	23,8+	25,8+	27,6+	29,2+	30,7+	32,1+	33,5+	34,7+	35,9+	37,0+	38,0+	39,0+
<b>* keine Taubildung möglich !</b>																
Bsp.: 10°C Umgebungstemperatur / 50% Luftfeuchtigkeit ergibt eine Taupunkttemp. von +0,1 °C ! +0,1 °C (Unterkonstruktions Temperatur) + 3°C (Sicherheitsfaktor) = +3,1 °C Bei diesem Beispiel, sollte nicht unter dieser Unterkonstruktions Temperatur, von + 3,1 °C verklebt werden!																

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40

## Kontakte

### Zentralbüro

Fassadenklebetechnik Klug GmbH  
Julius Tandler Platz 6/15  
1090 Wien  
Mobiltelefon 0676 / 72 71 724  
Fax: 01 / 974 75 40  
Email: [office@fassadenklebetechnik.at](mailto:office@fassadenklebetechnik.at)

### Filiale

Fassadenklebetechnik Klug GmbH  
Leonard Bernsteinstrasse 4-6/8/10  
1220 Wien  
Mobiltelefon 0676 / 72 71 724  
Email: [office@fassadenklebetechnik.at](mailto:office@fassadenklebetechnik.at)

### Lageranschrift

Fassadenklebetechnik Klug GmbH  
Gewerbepark Donau, Objekt 5, Top 2  
Inkustrasse 1-7  
3400 Klosterneuburg

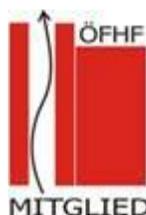
## Ansprechpartner in Österreich

### Klug Rene

Geschäftsleitung, Technik, Verkauf  
Julius Tandler Platz 6/15  
1090 Wien  
Mobiltelefon 0676 / 72 71 724  
Fax: 01 / 9747540  
Email: [r.klug@fassadenklebetechnik.at](mailto:r.klug@fassadenklebetechnik.at)

### Ing. Markus Schöfböck

Verkaufsberater für Vorarlberg, Tirol und Salzburg  
Julius Tandler Platz 6/15  
1090 Wien  
Mobiltelefon: 0676 / 33 50 883  
Fax: 01 / 9747540  
Email: [m.schoefboeck@fassadenklebetechnik.at](mailto:m.schoefboeck@fassadenklebetechnik.at)



# Fassadenklebetechnik Klug

